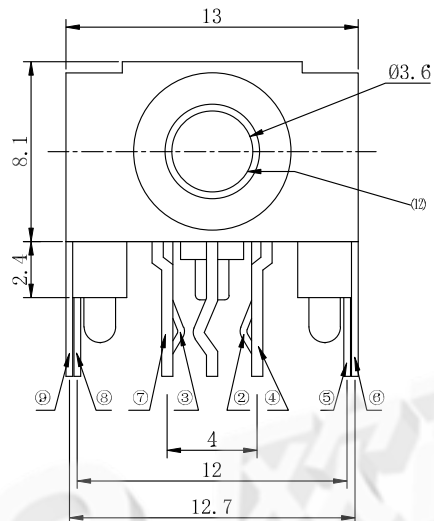
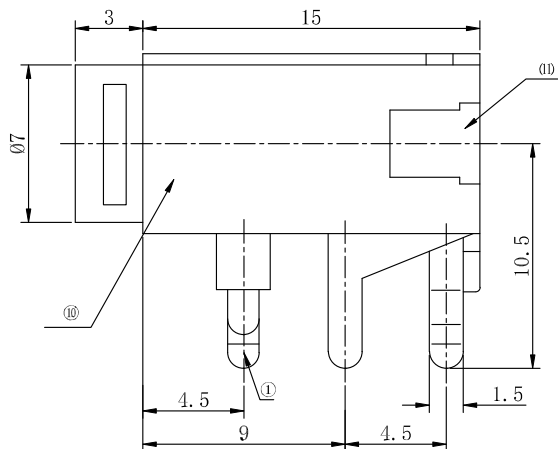


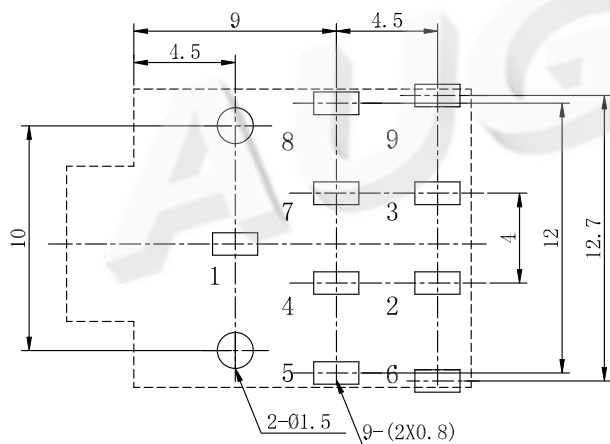


### 主要技术性能

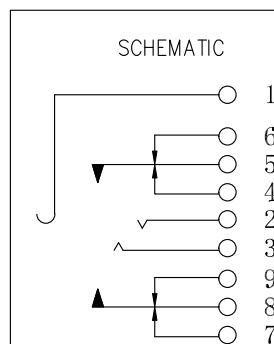
1. 额定电负荷：30V 0.5A;
2. 接触电阻： $\leq 0.03\Omega$ ;
3. 绝缘电阻： $\geq 100M\Omega$ ;
4. 耐压：AC500V (50Hz) min;
5. 插拔力：3-15N;
6. 寿命： $\geq 5000$ 次。

### 主要技术要求

1. 未注线性公差:
- |             |         |
|-------------|---------|
| 0.0-10.0mm  | ±0.10mm |
| 10.0-20.0mm | ±0.15mm |
| 20.0-50.0mm | ±0.20mm |
2. 外观应良好, 无锈蚀、裂痕、电镀不良等现象。



P. C. B LAYOUT



|    |          |    |            |     |
|----|----------|----|------------|-----|
| 12 | 内铜套      | 1  | H59        | 铜锡  |
| 11 | 后盖/塑胶弹舌  | 1  | PBT (4815) | 黑   |
| 10 | 基座       | 1  | PBT (4815) | 黑   |
| 9  | 开关静针9    | 1  | 磷铜T=0.20   | 银   |
| 8  | 开关弹片8    | 1  | 磷铜T=0.25   | 银   |
| 7  | 开关静针7    | 1  | 黄铜T=0.30   | 银   |
| 6  | 开关静针6    | 1  | 磷铜T=0.20   | 银   |
| 5  | 开关弹片5    | 1  | 磷铜T=0.25   | 银   |
| 4  | 开关静针4    | 1  | 黄铜T=0.30   | 银   |
| 3  | 右声道PIN脚3 | 1  | 磷铜T=0.30   | 银   |
| 2  | 左声道PIN脚2 | 1  | 磷铜T=0.30   | 银   |
| 1  | 接地PIN脚1  | 1  | 磷铜T=0.25   | 银   |
| 序号 | 名 称      | 数量 | 材 料        | 镀 涂 |

DONGGUAN AUGO ELECTRONICS CO.,LTD.

COPYRIGHT RESERVED,PLEASE DO NOT COPY.

|                                                                                       |        |                        |          |      |       |          |           |         |    |        |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------|------------------------|----------|------|-------|----------|-----------|---------|----|--------|
| PART NAME                                                                             |        | PHONE JACK             |          |      |       | DRAWING  | Y,C,Zhang | DWG.No. |    |        |
| PART NO.                                                                              |        | PJ-315A-9P             |          |      |       | CHECK    | G.C.Chen  | REV.    | A1 |        |
|  | UNIT : | TOLERANCE<br>OTHERWISE | UP TO 5  | ±0.2 | ANGLE | APPROVAL |           | DATE    |    |        |
|                                                                                       | mm     |                        | ABOVE 5  | ±0.3 |       |          |           |         |    |        |
|                                                                                       |        |                        | ABOVE 30 | ±0.5 |       | SCALE    |           | 5:2     |    |        |
|                                                                                       |        |                        | ANGLE    | ±3°  |       |          |           | PAGE    |    | 1 OF 1 |